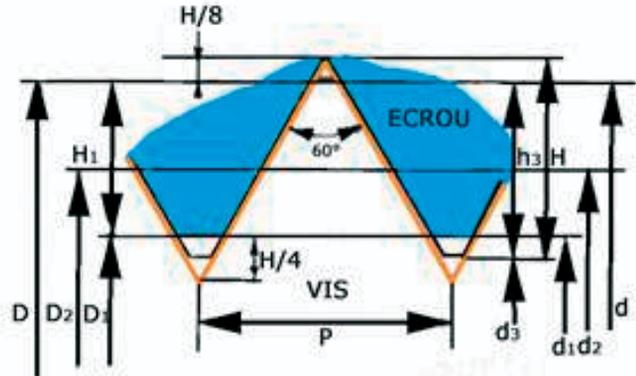


# FILETAGES

## Filetage à filet triangulaire (métrique - Norme NF E 03-001)

$h_3$  : profondeur du filet de la vis  
 $H_1$  : profondeur du filet de l'écrou  
 $D, d$  : diamètre nominal  
 $d_3$  : diamètre du noyau de la vis  
 $D_1$  : diamètre du fond de filet de l'écrou  
 $d_1$  : diamètre de l'alésage de l'écrou  
 $r_{max}$  : rayon à fond de filet de la vis  
 $r_1_{max}$  : rayon à fond de filet de l'écrou  
 $D_2$  : diamètre à flancs de filet  
 $D_2$  : diamètre à flancs de filet  
 $P$  : pas  
 $H$  : hauteur du triangle primitif



$$H = 0.866 P$$

$$D_2 = d_2 = d - \frac{3}{4} H$$

$$D_1 = d_1 = d_2 - 2 \cdot \left( \frac{H}{2} - \frac{H}{4} \right),$$

$$D_1 = d - 1.0825 P$$

$$d_3 = d_2 - 2 \cdot \left( \frac{H}{2} - \frac{H}{6} \right),$$

$$d_3 = d - 1.2268 P$$

$$H_1 = \frac{D - D_1}{2} = 0.542 P,$$

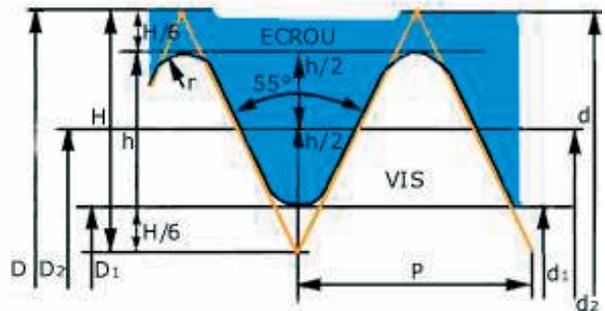
$$h_3 = \frac{d - d_3}{2} = 0.6134 P$$

### Pas usuels selon diamètre nominal (mm)

D = d	Pas normal		D = d	Pas normal	Pas fin
1	0.25		6	1	1
1.2	0.25		8	1.25	1.25
1.6	0.35		10	1.50	1.25
2	0.40		12	1.75	1.50
2.5	0.45		14	2	1.50
3	0.50		16	2	1.50
4	0.70		18	2.5	1.50
5	0.80		20	2.5	1.50

## Filetage Gaz (Norme NF E 03-004)

$P$  : pas  
 $n$  : nombre de filets par inch  
 $h$  : hauteur portante du filet  
 $D, d$  : diamètre extérieur  
 $D_1, d_1$  : diamètre du noyau  
 $D_2, d_2$  : diamètre effectif à flancs de filet  
 $r$  : arrondi



$$P = \frac{1 \text{ pouce (25.4mm)}}{\text{nombre de filets au pouce}}$$

$$h = 0.64 P$$

$$r = 0.137 P$$

$$D_1 = d_1 = D - 1.28 P$$

Diamètre d en inch	p en mm	Nombre de filets au pouce	Diamètre d en inch	p en mm	Nombre de filets au pouce
1/8	0.907	28	1 1/4	2.309	11
1/4	1.336	19	1 1/2	2.309	11
3/8	1.336	19	1 3/4	2.309	11
1/2	1.814	14	2	2.309	11
5/8	1.814	14	2 1/4	2.309	11
3/4	1.814	14	2 1/2	2.309	11
7/8	1.814	14	2 3/4	2.309	11
1	2.309	11	3	2.309	11

1  
2  
3  
4  
5  
6  
7  
8  
9  
10  
11  
M