

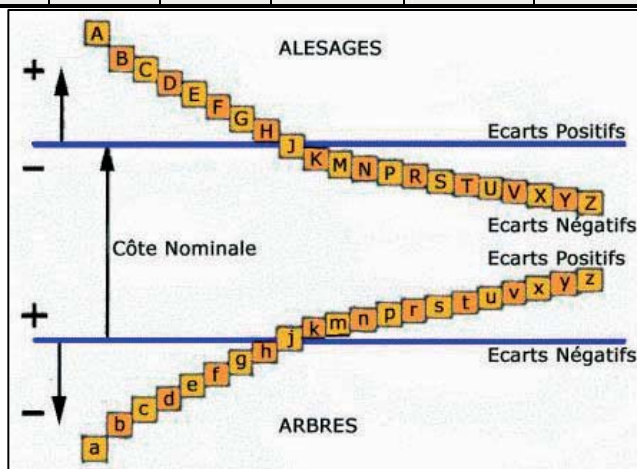
TOLÉRANCES ET ALESAGES

TOLERANCES ARBRES ET ALESAGES

Schéma	Exemple
	<p>Arbres (lettre en <u>minuscule</u>)</p> <p>Côte nominale: 40 Qualité de la tolérance: g 6 Position de la tolérance: 40 g 6</p>
	<p>Alésages (lettre en <u>MAJUSCULE</u>)</p> <p>Côte nominale: 40 Qualité de la tolérance: H 6 Position de la tolérance: 40 H 6</p>

Tableau des tolérances de 4 à 12 (en micron)

Qualité	Diamètre en mm										Usinage
	1 à 3	3 à 6	6 à 10	10 à 18	18 à 30	30 à 50	50 à 80	80 à 120	120 à 180		
4	3	4	4	5	6	7	8	10	12		très précis
5	5	5	6	8	9	11	13	15	18		très précis
6	7	8	9	11	13	16	19	22	25		très précis
7	9	12	15	18	21	25	30	35	40		de bonne facture
8	14	18	22	27	33	39	46	54	63		de bonne facture
9	25	30	36	43	52	62	74	87	100		traditionnel
10	40	48	58	70	84	100	120	140	160		traditionnel
11	60	75	90	110	130	160	190	220	250		traditionnel
12	100	120	150	180	210	250	300	350	400		traditionnel



Ajustements Arbres / Alésages

Diamètre (mm)	Alésage H7	Groupe H7 Arbres													
		E8	f7	g6	h6	j6	m6	p6							
6 à 10	+15 0	-25	-47	-13	-28	-5	-14	0	-9	+7	-2	+15	+6	+24	+15
10 à 18	+18 0	-32	-59	-16	-34	-6	-17	0	-11	+8	-3	+18	+7	+29	+18
18 à 30	+21 0	-40	-73	-20	-41	-7	-13	0	-13	+9	-4	+21	+8	+35	+22
30 à 50	+25 0	-50	-89	-25	-50	-9	-25	0	-16	+11	-5	+25	+9	+42	+26
50 à 80	+30 0	-60	-106	-30	-60	-10	-29	0	-19	+12	-7	+30	+11	+51	+32
80 à 120	+35 0	-72	-126	-36	-71	-12	-34	0	-22	+13	-9	+35	+13	+59	+37

Diamètre (mm)	Alésage H6	Groupe H6 Arbres						Groupe H8 Arbres							
		g5	h5	j5				H8	e9	f8	h7				
6 à 10	+9 0	-5	-11	0	-6	+4	-2	+22	0	-25	-61	-13	-35	0	-15
10 à 18	+11 0	-6	-14	0	-8	+5	-3	+27	0	-32	-75	-16	-43	0	-18
18 à 30	+13 0	-7	-16	0	-9	+5	-4	+33	0	-40	-92	-20	-53	0	-21
30 à 50	+16 0	-9	-20	0	-11	+6	-5	+39	0	-50	-112	-25	-64	0	-25
50 à 80	+19 0	-10	-23	0	-13	+6	-7	+46	0	-60	-134	-30	-76	0	-30