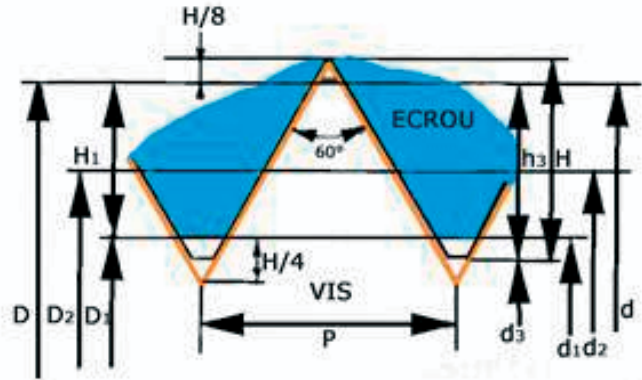


FILETAGES

Filetage à filet triangulaire (métrique - Norme NF E 03-001)

h_3 : profondeur du filet de la vis
 H_1 : profondeur du filet de l'écrou
 D, d : diamètre nominal
 d_3 : diamètre du noyau de la vis
 D_1 : diamètre du fond de filet de l'écrou
 d_1 : diamètre de l'alésage de l'écrou
 r_{max} : rayon à fond de filet de la vis
 r_1_{max} : rayon à fond de filet de l'écrou
 D_2 : diamètre à flancs de filet
 D_2 : diamètre à flancs de filet
 P : pas
 H : hauteur du triangle primitif



$$H = 0.866 P$$

$$D_2 = d_2 = d - \frac{3}{4} H$$

$$D_1 = d_1 = d_2 - 2 \cdot \left(\frac{H}{2} - \frac{H}{4} \right),$$

$$D_1 = d - 1.0825 P$$

$$d_3 = d_2 - 2 \cdot \left(\frac{H}{2} - \frac{H}{6} \right),$$

$$d_3 = d - 1.2268 P$$

$$H_1 = \frac{D - D_1}{2} = 0.542 P,$$

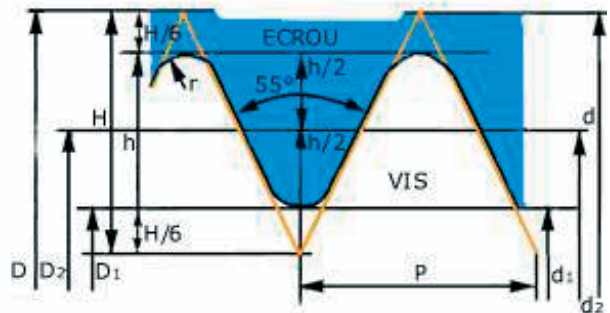
$$h_3 = \frac{d - d_3}{2} = 0.6134 P$$

Pas usuels selon diamètre nominal (mm)

D = d	Pas normal		D = d	Pas normal	Pas fin
1	0.25		6	1	1
1.2	0.25		8	1.25	1.25
1.6	0.35		10	1.50	1.25
2	0.40		12	1.75	1.50
2.5	0.45		14	2	1.50
3	0.50		16	2	1.50
4	0.70		18	2.5	1.50
5	0.80		20	2.5	1.50

Filetage Gaz (Norme NF E 03-004)

P : pas
 n : nombre de filets par inch
 h : hauteur portante du filet
 D, d : diamètre extérieur
 D_1, d_1 : diamètre du noyau
 D_2, d_2 : diamètre effectif à flancs de filet
 r : arrondi



$$P = \frac{1 \text{ pouce (25.4mm)}}{\text{nombre de filets au pouce}}$$

$$h = 0.64 P$$

$$r = 0.137 P$$

$$D_1 = d_1 = D - 1.28 P$$

Diamètre d en inch	p en mm	Nombre de filets au pouce	Diamètre d en inch	p en mm	Nombre de filets au pouce
1/8	0.907	28	1 1/4	2.309	11
1/4	1.336	19	1 1/2	2.309	11
3/8	1.336	19	1 3/4	2.309	11
1/2	1.814	14	2	2.309	11
5/8	1.814	14	2 1/4	2.309	11
3/4	1.814	14	2 1/2	2.309	11
7/8	1.814	14	2 3/4	2.309	11
1	2.309	11	3	2.309	11

1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
M